

G-442

צביעת מוצרים מפלדה מגולוונת
בשתי שכבות - עמידות חיצונית, סביבה ימית

מתאים לסיגמנטים: קונסטרוקציה

סביבה: C5

הכנת השטח:

פלדה מגולוונת - מכני

- בדיקה ויזואלית של פני השטח לאיתור פגמים בשכבת האבץ.
- במידת הצורך ליטוש במקומות כשל של ציפוי האבץ.
- אין לצבוע על גילון פגוע, או במקרים בהם אין אדהזיה בין שכבות הגילון.
- הסרת שומנים בעזרת ממיס אורגני או לחילופין באמצעות דטרגנט חם בהתזה
- טיפול מכני לחיספוס פני השטח לפי-ISO 12944-4
- ניקוי באמצעות אויר דחוס של שאריות גרגרים ואבק
- יש להקפיד על שימוש בכפפות בתהליך הכנת השטח

צביעה - שכבה ראשונה:

איבוק בשיטה אלקטרוסטטית של אבקה מתוצרת אוניברקול באחת מהסדרות הבאות:

- סדרה 9000 - אפוקסי פנולי
 - אפוקסי - רב שכבתי (אינו מצריך הכנת שטח או קליה חלקית בין השכבות)
- עובי מומלץ: 80-100µm
גון ומרקם: גון לפי דרישת המזמין ובהתאם למק"ט אוניברקול

הכנת השטח לאדהזיה בין השכבות:

ספוס מכני:

1. התזה בעוצמה נמוכה, לצורך חיספוס פני השטח, (עד כ - 10% מעובי השכבה) לשיפור האדהזיה.
2. ניקוי באמצעות אויר דחוס של שאריות גרגרים ואבק.

לחילופין - קליה חלקית:

1.קליה בטמפרטורת מתכת 200°C למשך 5 דקות

הערה: יש להקפיד על ביצוע קליה חלקית בין השכבות בכדי להבטיח אדהזיה מושלמת של השכבה העליונה לשכבת היסוד.

צביעה - שכבה שנייה:

איבוק בשיטה אלקטרוסטטית של אבקה מתוצרת אוניברקול באחת מהסדרות הבאות - פני שטח חלקים בלבד:

- סדרה 7000 - פוליאסטר
- סדרה 7100 - פוליאסטר קריסטל
- סדרה 7300 - פוליאסטר סופר דור 15
- סדרה 7700 - פוליאסטר סופר דור 20

G-442

צביעת מוצרים מפלדה מגולוונת
בשתי שכבות - עמידות חיצונית, סביבה ימית

מתאים לסיגמנטים: קונסטרוקציה

סביבה: C5

קלייה:

בהתאם להוראות היישום של אוניברקול המופיעות במפרט המוצר באתר אוניברקול או על גבי אריזת המוצר.

אריזה:

בהתאם למוצר ולדרישות המזמין

בקרת איכות:

- גוון - ויזואלי
- בדיקה ויזואלית של פני השטח למציאת פגמים בצבע
- בדיקה מדגמית של עובי הצבע
- בדיקת Pull Off
- בדיקה לרציפות חשמלית - Holiday Test

הערות:

יש לדרוש אישור הסמכה של אוניברקול למצבעה המיישמת.
מומלץ לדרוש מהמפעל המגלון - להימנע מקירור הפלדה המגולוונת בעזרת נוזל קירור (סודיום די כרומט) עבור מוצרים המיועדים לאיבוק.