

# P-611 צביעת צנרת בשתי שכבות - עמידות פנימית/חיצונית

מתאים לסיגמנטים: צנרת

סביבה: C1-C4

### הכנת השטח:

פלדה מגולוונת - מכני	פלדה שחורה - מכני
בדיקה ויזואלית של פני השטח לאיתור פגמים בשכבת האבץ. במידת הצורך לטווש במקומות כשל של ציפוי האבץ	הסרת שומן באמצעות ממיס אורגני, לחילופין באמצעות דטרגנט חם בהתזה
אין לצבוע על גיליון פגוע, או במקרים בהם אין אדהזיה בית שכבות הגיליון	טיפול מכני להסרת חלודה ולכלוך עד לדרגה Sa-2.5 לפי התקן ISO 8501-1 או SSPC-SP10. דרגת חספוס RZ 25-50 לפי ISO 8503-2.
הסרת שומנים בעזרת ממיס אורגני או לחילופין באמצעות דטרגנט חם בהתזה	ניקוי באמצעות אויר דחוס של שאריות גרגרים ואבק
טיפול מכני לחיספוס פני השטח לפי ISO-12944-4	
ניקוי באמצעות אויר דחוס של שאריות גרגרים ואבק	
יש להקפיד בשימוש בכפפות בתהליך הכנת השטח	

### צביעה:

איבוק בשיטה אלקטרוסטטית של אבקה מתוצרת אוניברקול באחת מהסדרות הבאות:

- סדרה 7000 - פוליאסטר
- סדרה FBP - עבור אבקות מסדרה זו נדרש חימום מוקדם של המתכת ל-230°C, לצורך שחרור הגזים הכלואים ביציקת המתכת

עובי מומלץ: 80-300µ לפי מפרט לקוח  
גוון ומרקם: גוון לפי דרישת המזמין ובהתאם למק"ט אוניברקול

### קלייה:

בהתאם להוראות היישום של אוניברקול המופיעות במפרט המוצר באתר אוניברקול או על גבי אריזת המוצר.

### אריזה:

בהתאם למוצר ולדרישות המזמין

### בקרת איכות:

- גוון - ויזואלי
- בדיקה ויזואלית של פני השטח למציאת פגמים בצבע.
- בדיקה מדגמית של עובי הצבע.
- בדיקת אדהזיה בעזרת מסרט
- בדיקה לרציפות חשמלית - Holiday Test

### הערה:

יש לדרוש אישור הסמכה של אוניברקול למצבעה המיישמת.  
מומלץ לדרוש מהמפעל המגלון - להמנע מקירור הפלדה המגולוונת בעזרת נוזל קירור (סודיום די כרומט) עבור מוצרים המיועדים לאיבוק.